



CUVE HORIZONTALE RENFORCÉE 400 LITRES POMPE MANUELLE



280 L V

400 L H

500 L V

650 L V

800 L H

1000 L V

1200 L H

1200 L V

1700 L V

2000 L V

2400 L V

3000 L V

3600 L V

3700 L V

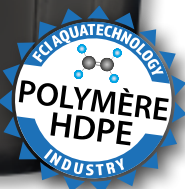
4000 L V

5000 L V

5100 L H

5600 L V

11 000 L V



ÉQUIPEMENT DE POMPAGE :

POMPE À HUILE MANUELLE
Dispositif de pompage manuel



INSTALLATION : La cuve horizontale de 400 L doit être posée sur un support de résistance mécanique suffisante.



COUVERCLE
Ø 480 mm



ATTENTE VANNE
DE SOUS TIRAGE



RACCORD
POMPIER DN 25

MODÈLE	DIMENSIONS (Hors pompe)		
Capacité en litres	Longueur (m)	Largeur (m)	Hauteur (m)
400	1,19	0,60	0,70

- ✓ **STRUCTURE RENFORCÉE**
Cette cuve bénéficie d'un apport de matière supplémentaire pour vous garantir résistance et durée de vie
- ✓ **TECHNOLOGIE POLYMÈRE HDPE**
Nos cuves sont conçues en polymère HDPE, inaltérable, résistant aux attaques chimiques et aux hydrocarbures.
- ✓ **QUALITÉ ALIMENTAIRE**
La matière de nos cuves n'altère pas la qualité de l'eau et est identique aux tuyaux d'arrivée d'eau potable.

- ✓ **ROBUSTESSE**
Nos cuves sont conçues en monobloc, sans aucune soudure, avec une architecture optimisée pour résister aux contraintes mécaniques.
- ✓ **TRAITEMENT ANTI-UV**
Garantit la stabilité structurelle de votre cuve dans le temps.
- ✓ **GARANTIE 10 ANS**
Nos cuves sont garanties 10 ans hors pièces d'usure.



CUVE HORIZONTALE RENFORCÉE 400 LITRES POMPE MANUELLE

CONDITIONS DE POSE ET D'UTILISATION

MATIÈRE : POLYMERE HDPE GRADE TYPE ACS :

- ÉTANCHÉITÉ : absorption d'eau < 0,03 %
- IMPUTRESCIBILITÉ et INCORRODABILITÉ aux agents du milieu environnant extérieurs à la réserve : Humidité, sel ...
- RÉSISTANCE aux chocs, aux contraintes mécaniques et aux variations de température.
- Traité ANTI-UV.
- Matière et colorants de qualité ALIMENTAIRE.

CONDITIONS OPTIMALES DE POSE ET D'UTILISATION :

- La citerne de 400 litres est une cuve autoportante et **NE DOIT PAS ÊTRE ENTERRÉE**. Celle-ci doit être installée sur une surface de résistance mécanique suffisante lisse et horizontale. Une plateforme en béton est une solution fiable.
- En cas de déplacement de la cuve, s'assurer que celle-ci est intégralement vide et la manipuler avec précaution.

PROCÉDURE D'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS :

- Mettre la citerne sur une surface plane et horizontale, type plateforme de béton
- Éviter les chocs avec tout objet tranchant pouvant occasionner la détérioration de la cuve.
- Visser votre vanne de soutirage avec précaution pour bien suivre le filetage et serrer sans excès.
- Raccordement de la cuve au réseau d'eau potable : par le biais d'un robinet flotteur (en option).
- Raccordement de la cuve au récupérateur d'eau pluviale : par l'intermédiaire d'un kit de récupération d'eau pluviale (en option).

FONCTIONNEMENT :

- Après un raccord au réseau d'eau potable, fermer la vanne de sortie pour remplir la citerne.
- Une fois la citerne remplie, ouvrir la vanne de sortie pour libérer l'eau.

TAMPON DE VISITE :

LE TAMPON DE VISITE permet le contrôle de l'eau, le nettoyage de la citerne et l'accès aux équipements internes. (Pompe de relevage, robinet flotteur et autres dispositifs optionnels...)

ENTRETIEN :

- Si la cuve n'est pas raccordée directement au réseau d'eau potable, le nettoyage de la cuve et le renouvellement de l'eau doit se faire régulièrement.
- Pour un entretien complet, videz intégralement la cuve, passez toutes les parois au nettoyeur haute pression. Utilisez, si nécessaire, un chiffon imbibé d'eau de javel pour désinfecter les parois et rincez abondamment.