



CITERNE VERTICALE 11 000 LITRES

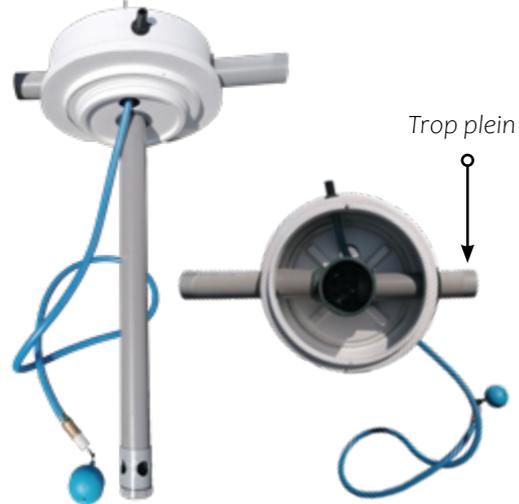


- 500 L V
- 650 L V
- 800 L H
- 1000 L V
- 1200 L H
- 1200 L V
- 1700 L V
- 2400 L V
- 3600 L V
- 3700 L V
- 5100 L H
- 5600 L V
- 11 000 L V**



* ACCESSOIRES EN OPTION :

DISPOSITIF DE RÉCUPÉRATION DES EAUX PLUVIALES
La réhausse intégrant le dispositif de récupération maximise la quantité d'eau collectée. Le dispositif est équipé d'une grille amovible, pour un entretien facile.



Possibilité d'installation de surpresseur, groupe dis-connecteur et accessoires divers.

INSTALLATION : La citerne verticale de 11 000 L doit être posée sur un support de résistance mécanique suffisante ou peut être enterrée.



MODÈLES Capacité en litres	DIMENSIONS (m)		
	Ø Haut	Ø Haut	Hauteur
11 000	2,23	2,23	3,20

- ✓ **QUALITÉ ALIMENTAIRE**
La matière de nos citernes n'altère pas la qualité de l'eau.
GRADE de qualité alimentaire.
(Identique aux tuyaux d'arrivée d'eau potable).
- ✓ **TECHNOLOGIE POLYMÈRE HDPE**
Nos citernes sont conçues en polymère HDPE, inaltérable et résistant aux attaques chimiques.
- ✓ **FAIBLE ENCOMBREMENT**
Design innovant et configuration modulable par ajout de modules identiques en vase communiquant.

- ✓ **ROBUSTESSE**
Nos citernes sont conçues en monobloc, sans aucune soudure, avec une architecture optimisée pour résister aux contraintes mécaniques.
- ✓ **TRAITEMENT ANTI-UV**
Garantit la stabilité structurelle de votre citerne dans le temps.
- ✓ **GARANTIE 10 ANS**
Nos citernes sont garanties 10 ans.



CITERNE VERTICALE HORS -SOL

11 000 LITRES

CONDITIONS DE POSE ET D'UTILISATION

MATIÈRE : POLYMERE HDPE :

- ÉTANCHÉITÉ : absorption d'eau < 0,03 %
- IMPUTRESCIBILITÉ et INCORRODABILITÉ aux agents du milieu environnant extérieurs à la réserve : Humidité, sel ...
- RÉSISTANCE aux chocs, aux contraintes mécaniques et aux variations de température.
- Traité ANTI-UV.
- Matière et colorants de qualité ALIMENTAIRE.

CONDITIONS OPTIMALES DE POSE ET D'UTILISATION :

- La citerne de 11 000 litres est une cuve autorportante et **NE DOIT PAS ÊTRE ENTERRÉE**. Celle-ci doit être installée sur une surface de résistance mécanique suffisante lisse et horizontale. Une plateforme en béton est une solution fiable.
- En cas de déplacement de la cuve, s'assurer que celle-ci est intégralement vide et la manipuler avec précaution.

PROCÉDURE D'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS :

- Mettre la citerne sur une surface plane et horizontale, type plateforme de béton
- Éviter les chocs avec tout objet tranchant pouvant occasionner la détérioration de la cuve.
- Visser votre vanne de soustirage avec précaution pour bien suivre le filetage et serrer sans excès.
- Raccordement de la cuve au réseau d'eau potable : par le biais d'un robinet flotteur (en option).
- Raccordement de la cuve au récupérateur d'eau pluviale : par l'intermédiaire d'un kit de récupération d'eau pluviale (en option).

FONCTIONNEMENT :

- Après un raccord au réseau d'eau potable, fermer la vanne de sortie pour remplir la citerne.
- Une fois la citerne remplie, ouvrir la vanne de sortie pour libérer l'eau.

TAMPON DE VISITE :

LE TAMPON DE VISITE permet le contrôle de l'eau, le nettoyage de la citerne et l'accès aux équipements internes. (Pompe de relevage, robinet flotteur et autres dispositifs optionnels...)

ENTRETIEN :

- Si la cuve n'est pas raccordée directement au réseau d'eau potable, le nettoyage de la cuve et le renouvellement de l'eau doit se faire régulièrement.
- Pour un entretien complet, videz intégralement la cuve, passez toutes les parois au nettoyeur haute pression. Utilisez, si nécessaire, un chiffon imbibé d'eau de javel pour désinfecter les parois et rincez abondamment.

L'équipement serein !