



CITERNE VERTICALE 500 LITRES



500 L V

650 L V

800 L H

1000 L V

1200 L H

1200 L V

1700 L V

2400 L V

3600 L V

3700 L V

5100 L H

5600 L V

11 000 L V



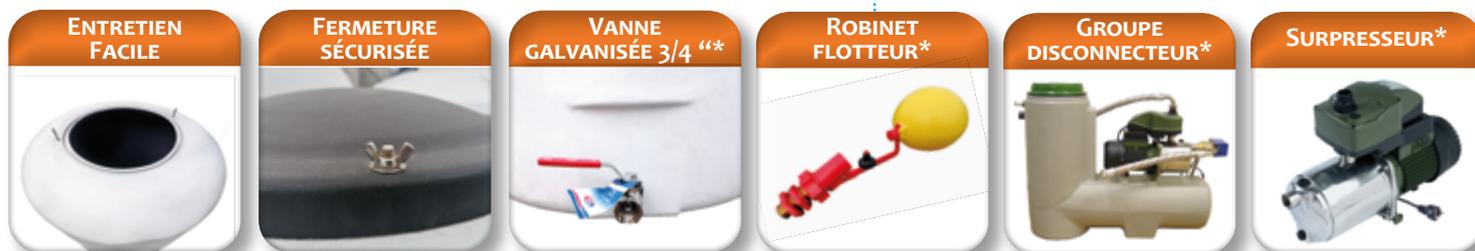
* ACCESSOIRES EN OPTION :

DISPOSITIF DE RÉCUPÉRATION DES EAUX PLUVIALES
Cette citerne peut être équipée d'un dispositif de récupération d'eau de pluie intégré, sans réhausse..



INSTALLATION : La citerne hors-sol horizontale de 500 L doit être posée sur un support de résistance mécanique suffisante.

Possibilité d'installation de surpresseur, groupe dis-connecteur et accessoires divers.



MODÈLES Capacité en litres	DIMENSIONS (m)		
	Ø Bas	Ø Haut	Hauteur
500	0,80	0,80	1,25

- ✓ **TECHNOLOGIE ANTI ALGUES**
Cette citerne est réalisée en grade de type ACS. Son opacité permet de réduire développement des algues et limons, pour une conservation plus longue de votre eau.
- ✓ **TECHNOLOGIE POLYMÈRE HDPE**
Nos citernes sont conçues en polymère HDPE, inaltérable et résistant aux attaques chimiques.
- ✓ **QUALITÉ ALIMENTAIRE**
La matière de nos citernes n'altère pas la qualité de l'eau et est identique aux tuyaux d'arrivée d'eau potable.

- ✓ **ROBUSTESSE**
Nos citernes sont conçues en monobloc, sans aucune soudure, avec une architecture optimisée pour résister aux contraintes mécaniques.
- ✓ **TRAITEMENT ANTI-UV**
Garantit la stabilité structurelle de votre citerne dans le temps.
- ✓ **GARANTIE 10 ANS**
Nos citernes sont garanties 10 ans.



CITERNE VERTICALE HORS -SOL

500 LITRES

CONDITIONS DE POSE ET D'UTILISATION

MATIÈRE : POLYMERE HDPE GRADE TYPE ACS :

- ÉTANCHÉITÉ : absorption d'eau < 0,03 %
- IMPUTRESCIBILITÉ et INCORRODABILITÉ aux agents du milieu environnant extérieurs à la réserve : Humidité, sel ...
- RÉSISTANCE aux chocs, aux contraintes mécaniques et aux variations de température.
- Traité ANTI-UV.
- Technologie ANTI ALGUES : la structure opaque réalisée en polymère HDPE de grade type ACS, réduit la prolifération des algues et limons, pour une conservation plus longue.
- Matière et colorants de qualité ALIMENTAIRE.

CONDITIONS OPTIMALES DE POSE ET D'UTILISATION :

- La citerne de 500 litres est une cuve autoréposante et **NE DOIT PAS ÊTRE ENTERRÉE**. Celle-ci doit être installée sur une surface de résistance mécanique suffisante lisse et horizontale. Une plateforme en béton est une solution fiable.
- En cas de déplacement de la cuve, s'assurer que celle-ci est intégralement vide et la manipuler avec précaution.

PROCÉDURE D'INSTALLATION DES ÉQUIPEMENTS :

- Mettre la citerne sur une surface plane et horizontale, type plateforme de béton
- Éviter les chocs avec tout objet tranchant pouvant occasionner la détérioration de la cuve.
- Visser votre vanne de soustirage avec précaution pour bien suivre le filetage et serrer sans excès.
- Raccordement de la cuve au réseau d'eau potable : par le biais d'un robinet flotteur (en option).
- Raccordement de la cuve au récupérateur d'eau pluviale : par l'intermédiaire d'un kit de récupération d'eau pluviale (en option).

FONCTIONNEMENT :

- Après un raccord au réseau d'eau potable, fermer la vanne de sortie pour remplir la citerne.
- Une fois la citerne remplie, ouvrir la vanne de sortie pour libérer l'eau.

TAMPON DE VISITE :

LE TAMPON DE VISITE permet le contrôle de l'eau, le nettoyage de la citerne et l'accès aux équipements internes. (Pompe de relevage, robinet flotteur et autres dispositifs optionnels...)

ENTRETIEN :

- Si la cuve n'est pas raccordée directement au réseau d'eau potable, le nettoyage de la cuve et le renouvellement de l'eau doit se faire régulièrement.
- Pour un entretien complet, videz intégralement la cuve, passez toutes les parois au nettoyeur haute pression. Utilisez, si nécessaire, un chiffon imbibé d'eau de javel pour désinfecter les parois et rincez abondamment.

L'équipement serein !